

Technische Daten

Leistungsdaten		QLB 60
Nennfrequenz	Hz	50
Nennspannung	V	230
Nennleistung (PRP)	kW	2,7
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-8/40
Maximaler Schallleistungspegel (LWA)	dB(A)	90
Motor – Hatz		
Modell		1 B (50)
Drehzahl	U/min	1500
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	3,5
Kühlmittel		Luft
Anzahl der Zylinder		1
Lichtmaschine – Linz		
Modell		E1C13S
Nennleistung	kVA	5,5
Isolierung (Stator und Rotor)/Schutzart des Gehäuses	Klasse/IP	H/21
Verbrauch		
Fassungsvermögen Kraftstofftank	l	130
Kraftstoffverbrauch, Lampen eingeschaltet	l/h	0,5
Kraftstoff-Autonomie, Lampen eingeschaltet	h	260

Technische Daten (Forts.)

Leuchten		QLB 60
4 x LED	W	4 x 350
Lichtstrom	Lumen	154.000 (4 x 38.500)
Hydraulischer Mast		
Drehung	Grad	340
Maximale Höhe	m	8
Maximale Windgeschwindigkeit	km/h	80
Abmessungen		
Vollbelastung (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 8
Transportmodus (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 2,5

OPTIONEN

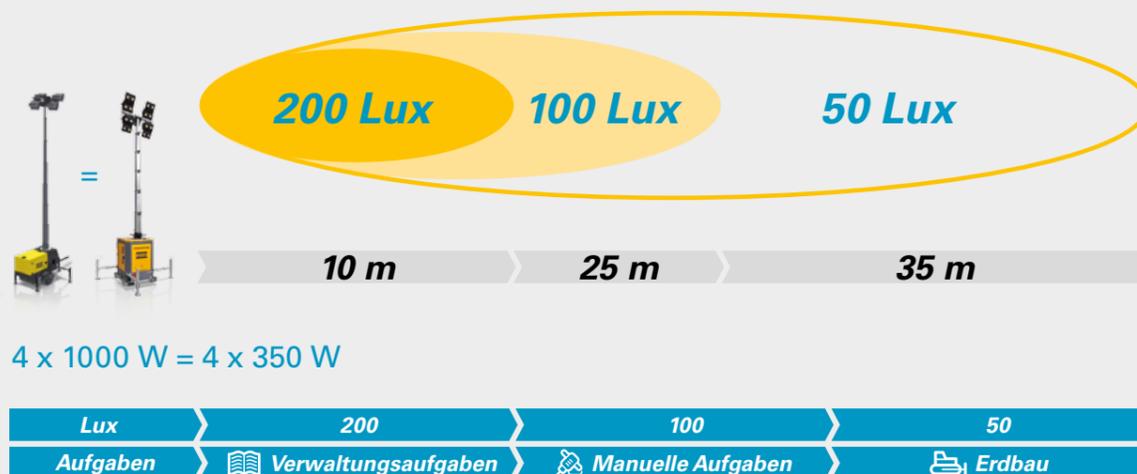
- Photozellen und Fernstart
- Ölfeldsatz: Funkensperre
- Erdspieß
- Spezielle Farben
- Zubehörsteckdose Typ CE, PIN oder RIM 230V 10A

EINSPARUNGEN QLB 60

- Kraftstoffverbrauch – bis zu 71 % weniger
- Wartungskosten – bis zu 34 % weniger
- Betriebskosten – bis zu 95 % weniger
- CO₂-Emissionen – bis zu 75 % weniger

(* Im Vergleich zu 4000 Watt Halogenmetalldampfleuchten)

GRÖSSTE LEUCHTKRAFT QLB 60 LED 4 X 350 W



Atlas Copco

www.atlascopco.com

Auf den Fotos und Abbildungen in dieser Broschüre befinden sich u. U. Produkte mit optionalen und/oder zusätzlichen Komponenten, die in der Standardausführung des Produkts nicht enthalten sind. Aus diesem Grund sind sie auch nicht im Lieferumfang eines solchen Produkts, es sei denn, der Kunde erwirbt ausdrücklich diese optionalen/zusätzlichen Komponenten. Wir behalten uns das Recht vor, die Spezifikation und das Design der in dieser Broschüre beschriebenen Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich.

2835 9200 30 – Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Copyright 2015, Atlas Copco Grupos Eléctricos Europa, Zaragoza, Spanien

QLB 60

Der Hellste,
der Effizienteste.



Atlas Copco



QLB 60 LEUCHTKRAFT UND EFFIZIENZ

Mit dem Atlas Copco QLB 60 LED-Lichtmast ist das Arbeiten nach Sonnenuntergang kein Problem. Die markführende Verbindung von verbesserter Lichtabdeckung und enormen Stromeinsparungen bringt Veranstaltungen, Baustellen wie auch Ihr Saldo zum Leuchten.

WESENTLICHE VORTEILE

Leistung	
Wiederverkaufswert	
Effiziente Wartung	
Bedienerfreundlich	
Sicherheit	

ANWENDUNGEN



Atlas Copco

BESTE LICHTABDECKUNG



SICHERHEITSMAST

Der hydraulische Vertikalmast ist extrem stabil und schnell zu bedienen. Er ist **auf 8 m ausfahrbar und um 340° drehbar**, wodurch er schnell und einfach dort aufzustellen ist, wo er gebraucht wird.



EINFACHER TRANSPORT

22 Einheiten passen auf einen einzigen Lkw, dank der **kleinsten Standfläche auf dem Markt**. Verzinkte Gabelstaplertaschen und ein Hebeträger vereinfachen die Bewegung vor Ort.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Die Betriebskosten des QLB 60 sind um **bis zu 95 % geringer**. Durch die zeitsparende Fernstartfunktion ist es nicht mehr nötig, dass sich Mitarbeiter in den Arbeitsbereich begeben müssen. Die Einstellung erfolgt über Photozelle oder den Wochentimer.



OPTIMIERTE LICHTABDECKUNG

Vier leuchtstarke LED-Flutlichter mit Spezialoptik maximieren die Lichtabdeckung. Die vier **350 W-LED-Lampen** erreichen die gleiche Leuchtkraft wie vier 1000 W Halogenmetaldampflampen.



SPARSAMER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Der Kraftstoffverbrauch ist um **71 % geringer** als bei herkömmlichen Lichtmasten, was nicht zuletzt an dem **kompakten 1500/min-Motor** liegt. Der **große Kraftstofftank** garantiert eine **Kraftstoffversorgung von 260 Stunden**.



GERINGERE WARTUNGSKOSTEN

Sparen Sie bis zu **34 %** an Wartungskosten. Atlas Copcos **Qualitätsbauteile und -design** halten Ihren Lichtmast länger für weniger Geld am Laufen. Die galvanisierte Stahlhaube schützt vor Rost und Korrosion.

